



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
& ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΤΜΗΜΑ: ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
& ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ**

Ταχ.Δ/ση : Φλέμινγκ & Ερυθρού Σταυρού
Ταχ.Κωδ.: 35 131 Λαμία
Πληροφορίες : Ζαχαράκη Αλεξάνδρα
Τηλ. : 2231351024
E-mail : zaxaraki.alexandra@lamia-city.gr

ΕΙΣΗΓΗΣΗ

Π ρ ο ς

Την Οικονομική Επιτροπή Δήμου Λαμιέων

**ΘΕΜΑ:ΕΞΕΙΔΙΚΕΥΣΗ ΠΙΣΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ
ΓΙΑ ΤΗΝ «ΠΑΓΚΟΣΜΙΑ ΗΜΕΡΑ ΚΑΤΑ ΤΩΝ ΝΑΡΚΩΤΙΚΩΝ»**

Η 26η Ιουνίου καθιερώθηκε ως Παγκόσμια Ημέρα κατά των Ναρκωτικών και της παράνομης Διακίνησής τους, στις 7 Δεκεμβρίου 1987 από τη Γενική Συνέλευση του ΟΗΕ, προκειμένου να ευαισθητοποιήσει την παγκόσμια κοινή γνώμη για τις επιπτώσεις από τη χρήση των ναρκωτικών ουσιών και την παράνομη διακίνησή τους. Στην Ευρωπαϊκή Ένωση (Ετήσια Ευρωπαϊκή Έκθεση για τα Ναρκωτικά 2019), περίπου 96 εκατομμύρια ενήλικες ή ποσοστό 29% των Ευρωπαίων ηλικίας 15-64 ετών εκτιμάται ότι έχει κάνει χρήση παράνομης ουσίας κατά τη διάρκεια της ζωής τους.

Η εξάρτηση δεν εξαντλείται στην ατομική ψυχοπαθολογία, αλλά παίζει σημαντικό ρόλο το οικογενειακό και κοινωνικό περιβάλλον μέσα στο οποίο πραγματοποιείται η «συνάντηση» με τα ναρκωτικά. Οι τρέχουσες κοινωνικές και οικονομικές συνθήκες τόσο στον ελλαδικό όσο και στον ευρωπαϊκό χώρο σαφώς και έχουν επιδράσει αρνητικά στον ευρύτερο κοινωνικό ιστό με αποτέλεσμα να καταγράφονται σημαντικές αλλαγές στο πληθυσμό των εξαρτημένων χρηστών.

Στα πλαίσια αυτά και με γνώμονα την αγωγή της τοπικής κοινότητας, επιθυμούμε την διοργάνωση ενημερωτικής εκδήλωσης – συναυλίας σε συνεργασία με τους πλέον αρμόδιους φορείς για θέματα ουσιοεξάρτησης και πρόληψης :

1. ΟΚΑΝΑ
2. ΚΕΘΕΑ ΕΞΟΔΟΣ
3. ΚΕΝΤΡΟ ΠΡΟΛΗΨΗΣ ΤΩΝ ΕΞΑΡΤΗΣΕΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΑΓΩΓΗΣ ΤΗΣ ΨΥΧΟΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΥΓΕΙΑΣ Π.Ε. ΦΘ/ΔΑΣ
4. ΤΟΜΥ ΛΑΜΙΑΣ
5. ΤΟΠΨΥ (ΤΟΠΙΚΗ ΟΜΑΔΑ ΠΡΟΑΓΩΓΗΣ ΨΥΧΙΚΗΣ ΥΓΕΙΑΣ),

Η ενημερωτική εκδήλωση-συναυλία θα πραγματοποιηθεί στις 24 Ιουνίου 2022 στην Πλατεία Πάρκου στη Λαμία και ώρα βραδινή με ενημερωτικά σταντ από τους παραπάνω φορείς και εθελοντική συμμετοχή μουσικών συγκροτημάτων.

Το αναμενόμενο κόστος της ενημερωτικής εκδήλωσης – συναυλίας, υπολογίζεται στα **1.168,00** ευρώ, και θα επιβαρύνει τον Κ.Α. 15.6473.0001 «Δαπάνες Δραστηριοτήτων Κοινωνικού Χαρακτήρα» έτους 2022 και αφορά :

Α/Α	ΕΙΔΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΜΕ ΦΠΑ 24%	
1.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ & ΣΥΝΑΦΕΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ	1	242,00€	58,00 €	300,00 €
2.	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΗΧΟΥ	1	700,00€	168,00 €	868,00 €
		ΣΥΝΟΛΟ:			1.168,00€

Λαμβάνοντας υπόψη :

1. Το άρθρο 58, παρ.1 του Ν.3852/2010 περίπτωση ε', όπως αντικαταστάθηκε από την παρ.1 του άρθρου 14 του Ν. 4625/19 (ΦΕΚ 139/31.08.2019 τεύχος Α')
2. Το άρθρο 75 του Ν.3463/06 , περίπτωση ε'.
3. Την αναγκαιότητα συνδιοργάνωσης της εκδήλωσης «Παγκόσμια Ημέρα Κατά των Ναρκωτικών»
4. Το πρωτογενές αίτημα της δαπάνης που έλαβε

ΑΔΑΜ 22REQ0106751412022-06-02

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Την εξειδίκευση πίστωσης για τη συνδιοργάνωση της εκδήλωσης «Παγκόσμια Ημέρα Κατά των Ναρκωτικών», ύψους **1.168,00 €** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%, που θα βαρύνει τον Κ.Α.15.6473.0001 «Δαπάνες Δραστηριοτήτων Κοινωνικού Χαρακτήρα» έτους 2022.

Ο Συντάξας Η Αν/τρια Προϊσταμένη Τμήματος Η Αν/τρια Προϊσταμένη Δ/σης

Ο ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΤΑΣΙΝΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ